

**TEKNİK VERİLER****Ürün ismi:** WINKEL PRO W-A PLASTIC STEEL EPOXY PUTTY**Ürün kodu:** 20010

Ürün tanımı: Çelik tamir epoksi macunu oda sıcaklığında kürleşir. Metal yüzeylerin doldurulması, tamiri ve yapıştırılması için tasarlanmıştır. Ayrıca hizmete geri döndürülmesi gereken ekipmanların etkili bir şekilde onarılması için de kullanılabilir.

Özellikler: 1. Dik yüzeylere kolaylıkla uygulanır.

2. Alüminyum, çelik ve diğer birçok metallerin yanı sıra betona da sabitlenir.

3. Sertleştikten sonra tesviye edilebilir.

4. %100 saf epoksiden üretilmiştir.

5. Paslanmayan onarımlar sağlanır.

6. Kimyasallara; birçok asit, baz, çözücü ve alkalilere karşı dayanıklıdır.

Ürün verileri: A Bileşenin rengi (reçine): Gri

B Bileşenin rengi (sertleştirici): Bej

Karışım rengi : Gri (çelik rengine yakın)

Karışım Oranı: 3:1 (hacimce) 100:11 (ağırlıkça)

Saklama Koşulları & Raf Ömrü: +5°C ile +25°C arasında, serin ve kuru ortamda saklayınız. Orijinal açılmamış, hasar almamış ambalajında uygun şekilde saklandığı takdirde raf ömrü üretim tarihinden itibaren 24 aydır. Direkt güneş ışığından koruyunuz.

Teknik Veriler:

FİZİKSEL ÖZELLİKLER	SONUÇLAR	TEST METODU
Kürlenmemiş		
Hacimce katı yüzdesi	100	-
Karışım Viskozitesi	Pasta	-
Özgül ağırlık	Reçine:2.59	-
	Sertleştirici: 0.99	
	Karışım:2.42	
Uygulama süresi	45 dakika (500g; 25°C'de)	-
Tam kürlenme süresi	24 saat	-
Maksimum uygulama sıcaklığı	49°C (özel şartlarda danışınız)	-
7 Gün Kürlenmiş (25°C'de)		
Kesme mukavemeti	1322 psi	Ref. ASTM D 1002-10
Gerilme mukavemeti	6900 psi	ASTM D638-14 (Type1 , V=5mm/dk)
Camsı Geçiş Sıcaklığı	101.41(Tg) °C	DSC
Eğilme Mukavemeti	10810 psi	ASTM D790-17 Procedure AI
Sıkıştırma Mukavemeti	16251 psi	ASTM D695-15
Shore Sertliği	Shore D 88	Ref. ASTM D2240-15
Çalışma Sıcaklığı	-30 ile 150 °C arası sürekli	-
	-30 ile 200 °C arası kısa süreli	

Sadece bilgi amaçlıdır-şartname amaçlı değildir.



Uygulama Talimatları:

1. Yüzey Hazırlığı

Çelik tamir epoksi macunu sadece temiz, kuru ve iyi pürüzlendirilmiş yüzeylere uygulanır.

(1) Sağlam zemin oluşturun ve yüzey kirliliğini mekanik olarak (zımpara v.b.) giderin, buharlaştıktan sonra yüzeyde kalıntı bırakmayan aseton, MEK, izopropil alkol vb. gibi uygun bir çözücü ile yüzeyi kimyasal olarak temizleyin.

(2) Kalıplaşmış kirlilik varsa temiz yüzey oluşturun kadar mekanik ve kimyasal temizlik yapınız.

(3) Aşındırıcı raspa, taşlama, döner törpü veya diğer uygun bir araç ile yüzeyi pürüzlendirin.

2. Karıştırma & Uygulama

Uygun bir alet kullanarak epoksi macun karışımını hazırlanan yüzeye uygulayın. Uygulama esnasında hava boşlukları oluşmamasına dikkat edin. Parça kaybı (delik, boşluk vb.) içeren tamirat yüzeylerinde kayıp malzeme yüzeyini oluşturmak için takviye edici bant, tel örgü, sac parça vb. ile boşluk üzerinde bir köprü oluşturup ardından ürünü köprü malzemesini de içine alacak şekilde uygulayınız.

3. Temizleme Ekipmanları

Aletlerden fazla malzemeyi hemen temizleyin. Gerekğinde aseton, MEK, izopropil alkol ve benzeri çözücü kullanın.

Konsantre asitlere veya organik çözücülere uzun süre maruz kalması önerilmez.

Sağlık ve Güvenlik Bilgileri: Tüketiciler; güvenli taşıma, saklama ve imha etme üzerine bilgi edinmek ve tavsiye almak için fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve güvenlikle alakalı diğer verileri de içeren Güvenlik Bilgi Formuna başvurmalıdır.